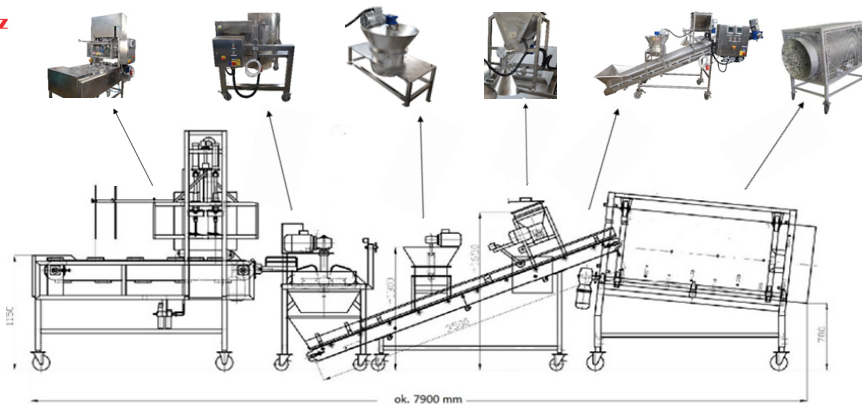


UNIWERSALNA LINIA DO KAPUSTY KWASZONEJ



LINIA DO PRZYGOTOWANIA SUROWCA Z KAPUSTY DO KWASZENIA W SIŁOSACH, BECZKACH, KONTENERACH ITP.

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE HANDLU I USŁUG

POM KALISZ Spółka z o.o.

+48 62 767 30 91 / 601 887 380

ul. Tuwima 6, 62-800 Kalisz

NIP 618-004-04-05; REGON 250520148;

Email: pomkalisz@pomkalisz.pl, www.pomkalisz.pl

UNIWERSALNA LINIA DO KAPUSTY KWASZONEJ

PRZEZNACZENIE:

LINIA przeznaczona jest do przygotowania surowca z kapusty do kwaszenia w silosach, beczkach, kontenerach itp. Przygotowanie polega na usunięciu lub rozdrobnieniu głąba w kapuście i podanie jej do szatkownika. Po szatkowaniu, przenośnik odbierający spod szatkownika, podaje krajankę do kontenera. Wcześniej na przenośniku zamontowane są pracujące automatycznie dozownik soli i krajalnica marchwi (wiórkownica). Tak przygotowany surowiec może być podawany do mieszalnika lub kontenera w którym odbywa się dalszy ciąg procesu kwaszenia wcześniej przygotowanej krajanki. Wydajność linii 6-9t/h, obsługa 2 - 4 pracowników, moc zainstalowana - ok. 8kW



OPIS URZĄDZEŃ WCHODZĄCYCH W SKŁAD LINII:



WYGŁAWIACZ AUTOMATYCZNY TYP WA-02, służy do rozdrabniania lub usuwania głąba kapusty. Dwóch pracowników obsługi zadaje kapustę odpowiednio ustawioną na przenośnik i rozdrabnianie lub usuwanie głąba odbywa się automatycznie. Dalej kapusta wpada do szatkownika. Wydajność regulowana 1200 do 2400 główek.



SZATKOWNIK TYP SZ-02, odbiera kapustę z wygławiacza i szatkuje na grubość ok. 1,2mm. Jest krajalnicą dwunapędową, gdzie tarcza tnąca obraca się w przeciwnym kierunku, jak obracające się zabieraki, co powoduje równomierne rozłożenie krajanki na przenośniku odbierającym spod szatkownika, co umożliwia mechanizację dodawania soli i marchwi do szatkowanej kapusty. Średnica tarczy tnącej - 900mm, wydajność do 9t/h. Moc zainstalowana - ok. 3,0kW.



PRZENOŚNIK ODBIERAJĄCY TYP PE 0,7X3,5 - odbiera krajankę z szatkownika i podaje do dalszego procesu (np. mieszalnika lub kontenera). Szerokość taśmy 0,7m i długość 3,5m, taśma biała poliuretanowa, prędkość taśmy 0,2m/s, wysokość podawania około 1,7m. Na przenośniku zamontowana jest krajalnica marchwi typ KM-3 (wiórkownica) zasilana i sterowana ze wspólnej szafy sterowniczej. Działa automatycznie podając wiórki marchwi proporcjonalnie do szatkowanej kapusty w ilości 2-3% wagowych krajanki kapusty. Na przenośniku zamontowany jest również dozownik soli typ DP - 05 zasilany i sterowany ze wspólnej szafy sterowniczej. Działa automatycznie podając sól proporcjonalnie do szatkowanej kapusty w ilości 1,5 -3,0% wagowych krajanki kapusty.



Mieszalnik bębnowy typ MB-69, współpracuje z przenośnikiem odbierającym krajankę spod szatkownika, Działa w ruchu ciągłym mieszając krajankę kapusty z solą i wiórkami kapusty. Poprzez obracający się bęben mieszalnika następuje zmieszanie wszystkich składników krajanki i podanie jej do kontenerów i dalszego procesu kwaszenia kapusty. Wydajność dopasowana do wydajności linii do 9t/h i regulowana katem pracy mieszalnika.